

Pressemeddelelse:

## **Danmark som førende testland: Samarbejde sikrer megatest**

**FORCE Technology og DTU har indgået samarbejdsaftale om gensidig brug af testfaciliteter og kompetencer til storskala mekaniske test af kæmpe komponenter. Samarbejdet, som omfatter avancerede testanlæg, skal være med til at sikre Danmark en international førerposition som testland.**

I takt med at stadig større og teknisk avancerede ingeniørkonstruktioner så som broer og vindmøller finder vej fra tegnebrættet til virkeligheden, oplever DTU og FORCE Technology et stigende behov for at få udført megatest under realistiske forhold på verdensklasseniveau.

FORCE Technology og DTU har derfor indgået aftale om gensidig brug af parternes kompetencer, faciliteter og testudstyr til mekaniske test af kæmpeemner. Med aftalen er det muligt at tilbyde højtprofilerede danske og internationale kunder en sammenhængende adgang til unikke testfaciliteter og knowhow om afprøvning af materialer og konstruktioner.

Aftalen er et centralt led i samarbejdet mellem DTU og FORCE Technology og en styrkelse af deres position som frontløbere indenfor det teknologiske videncenter. Samtidig ønsker parterne, at samarbejdet kan være medvirkende til at sikre Danmarks rolle som førende testland på et internationalt niveau.

### **Robusthed af kæmpestrukturer**

Samarbejdsaftalen omfatter FORCE Technologys Lindoe Component and Structure Testing og DTU's Villum Center for Advanced Structural and Material Testing. Aftalen giver partnerne adgang til høj faglige viden og praktiske testfaciliteter med avanceret udstyr. Eksempelvis et 900 m<sup>3</sup> stort klimakammer, hvor kæmpe komponenter, konstruktioner og funktionssystemer kan testes i et realistisk, atmosfærisk havklima med temperaturudsving, fugtpåvirkning og salttåger.

I praksis betyder aftalen, at der på dansk grund kan udføres ikke bare storskaletest men også megatest af kæmpe testemner. Det omfatter levetidstest, robusthedstest, og funktionstest af fx vindmølletårne, elmaster, brodele, store mekaniske komponenter eller produktionsudstyr.

*"Vores fælles testfaciliteter er ikke bare ekstremt fleksible men også understøttet af et forskningsmiljø i verdensklasse – hvilket muliggør opbygningen af skræddersyede test-setups og løsning af krævende opgaver – både hvad angår den egentlige prøvning og den efterfølgende tolkning,"* siger Henrik Stang, Centerleder, Villum Center for Advanced Structural and Material Testing, DTU.

### **Strategisk samarbejde mellem GTS, uddannelse og forskning**

Samarbejdsaftalen sikrer, at parterne fremadrettet opretholder et unikt viden- og testmiljø, hvor forskning og teknisk viden kombineres med praktiske kompetencer indenfor mekaniske test. Dermed udbygges det strategiske samarbejde mellem de danske GTS-institutter og universiteter, der tiltrækker udenlandske virksomheder og sikrer danske virksomheder nærhed til en sammenhængende indgang til excellente miljøer.

*"Det er en central del af FORCE Technologys strategi at indgå i samarbejde med excellente videncenter og sikre dansk industri adgang til et sammenhængende udbud af unikke faciliteter. Som uvildigt og uafhængigt*

*GTS-institut er det essentielt for os at opretholde og udvikle en teknologisk infrastruktur af testfaciliteter til gavn for samfund og erhvervsliv. Sammen med DTU Villum Center har vi skabt vi et stærkt forsknings- og GTS-samarbejde om testfaciliteter af en helt speciel kaliber,” udtaler Juan Farré, CTO hos FORCE Technology.*

*For pressehenvendelser:*

Thomas Bech Hansen, Vice President Kommunikation og Marketing – tlf.: 5129 3222

- 0 -

## UDDYBENDE INFORMATION

### Om produkttestene:

De test, der kan udføres på testfaciliteterne, er accelererede pålidelighedstest, levetidstest, robusthedstest, mekaniske test, klimatiske test og funktionstest, hvor produkterne bliver presset til deres yderste på en række paramenter fx varme-kulde. Testene bruges til at test produkters pålidelighed og robusthed, således at eventuelle svagheder i produktkonstruktionen kan afdækkes og blive rettet, inden produktet er færdigudviklet og tages i brug.

Fordelen ved storskala megatest er, at fabrikanterne ikke behøver at teste delkomponenter, men kan teste det samlede produkt, selvom det kæmpe stort. Det er tidsbesparende og giver bedre viden om det samlede produkt.

### Om testfaciliteterne:

Testcentret **Lindoe Component and Structure Testing**, som er drevet af FORCE Technology, udfører mekaniske og klimatiske fuldskalatest af komponenter og systemer. Testcentret består af et klimakammer og en mekanisk testbænk. Det unikke ved faciliteterne er, at det er et meget fleksible systemer, hvor det er muligt at bygge opstillinger op afhængig af, hvad man arbejder med.

Kammeret har et volumen på ca. 900 m<sup>3</sup>, hvilket giver mulighed for test af meget store komponenter, strukturer og hele funktionelle systemer (fx en lastbil). De tre miljøparametre – temperatur, fugtighed og saltspray - kan styres individuelt eller i kombination.

Den mekaniske testbænk er specielt designet til afprøvning af meget store komponenter og strukturedele for eksempel med henblik på, at dokumentere overholdelse af standarder, designspecifikationer eller lignende.

Kombinationen af gulv og vægge gør det muligt, at arbejde med simultane belastninger i tre dimensioner.

Læs mere: <https://forcetechnology.com/da/alle-faciliteter/lindoe-component-and-structure-testing-as>

**Villum Center for Advanced Structural and Material Testing**, som er drevet af DTU, rummer unikke faciliteter, der gør det muligt at teste materialer og konstruktioner fra meget lille til meget stor skala. Centrets Large Scale Facility på Risø Campus er skabt til test af store strukturer som eksempelvis vindmøllevinger.

Læs mere: <http://www.casmat.dtu.dk/>

**Kontaktinfo:**

For yderligere information om samarbejdsaftalen mellem FORCE Technology og DTU, kontakt venligst:

Professor Henrik Stang  
Centerleder  
Villum Center for Advanced Structural and Material Testing  
DTU  
Brovej  
Bygning 118, rum 126  
2800 Kgs. Lyngby  
E-mail [hs@byg.dtu.dk](mailto:hs@byg.dtu.dk) / Tlf. 45 25 17 35

Søren Gothil Hansen  
Forretningschef, AM Teknologi og produkttest  
FORCE Technology  
Park Allé 345  
Brøndby  
E-mail [sgh@force.dk](mailto:sgh@force.dk) / tlf. 43 25 05 80

**Info om FORCE Technology:**

**FORCE Technology** er en selvejende teknologisk virksomhed, som leverer rådgivning, produkter, teknologi, service, test og certificering til kunder i mange forskellige brancher. Virksomheden har hovedsæde i Brøndby og de 1.400 medarbejdere hjælper kunder i flere end 60 lande.

Som uvildig og uafhængig Godkendt Teknologisk Servicevirksomhed (GTS) opretholder og udvikler FORCE Technology en teknologisk infrastruktur af unikke faciliteter, teknologier og kompetencer til gavn for samfund og erhvervsliv.

Læs mere: <https://forcetechnology.com/da/om-force-technology>

**Info om DTU:**

**Danmarks Tekniske Universitet (DTU)** er en selvejende uddannelses- og forskningsinstitution til uddannelse af ingeniører samt forskning indenfor ingeniørvidenskab. DTU, som har hovedsæde i Kgs. Lyngby, samarbejder med erhvervsliv og myndigheder om innovative løsninger, der opstår i krydsfeltet mellem teknisk videnskab og kreativitet, teori og praksis, universitet og samfund.

DTU råder over en række avancerede forsknings- og testfaciliteter, som virksomheder kan få adgang til og benytte til teknologi-, produkt- og produktionsudvikling.

Læs mere: <https://www.dtu.dk/>